

Instrucciones de instalación:

1. El no seguir las instrucciones de instalación y de operación indicadas a continuación puede dar como resultado graves lesiones. Siga todos los lineamientos y procedimientos de seguridad pertinentes como bloqueo y desconexión de la corriente y etiquetado antes de realizar la instalación y/o el mantenimiento.
2. Quite los escombros de la parte interior de la banda antes de la instalación. El no hacerlo puede producir daño en la banda y/o desgaste prematuro de la polea.
3. Use el equipo de izaje apropiado cuando manipule la polea para su ensamble e instalación. Nunca levante la polea usando las carcasas de los rodamientos. Los dispositivos de izaje de los rodamientos no han sido diseñados para soportar el peso de la polea ensamblada.
4. Coloque bandas de nylon (especiales para izaje) alrededor del eje de la polea entre la cara de la polea y los rodamientos. Coloque las bandas lo más cerca posible de la cara de la polea. Nunca use una cadena para mover un ensamble de polea para transportador.

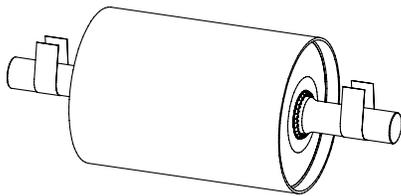


Diagrama de levantamiento alternativo para ensambles de poleas

5. Las poleas se entregan en tarimas que pueden ser levantadas con un montacargas, siempre y cuando el montacargas tenga la capacidad para levantar el peso y las uñas se puedan extender a través de la tarima.

Procedimiento de ensamble:

1. Identifique todos los componentes del ensamble y cualquier instrucción específica de ensamble o de requerimientos de los componentes.
2. Limpie todos los componentes y asegúrese que los ejes y en barreno de las mazas de la polea y de los dispositivos de sujeción estén libres de suciedad y contaminación. Quite cualquier recubrimiento de protección que pudiera estar en la superficie de los ejes.
3. Coloque y asegure la polea en una plataforma o banca para su ensamble.
4. Instale los dispositivos de sujeción sobre los ejes y en las mazas de la polea siguiendo las instrucciones del fabricante. No aplique lubricante en la tornillería cuando la instale ya que esto puede producir fallas prematuras.
5. Refiérase al manual de instrucciones del dispositivo de sujeción para el procedimiento de apriete y torque requerido. Use un torquímetro para apretar los tornillos sueltos y asegurar que el eje quede en la posición adecuada.
6. Apriete los tornillos con el torque preciso indicado en las instrucciones del fabricante. Confirme que la polea quedó en la posición correcta y alineada adecuadamente, ya que la posición axial se puede mover durante el apriete de los tornillos.
7. Revise las superficies y los barrenos de montaje antes de instalar los rodamientos. Siga las instrucciones del fabricante para asegurar que la instalación y alineación adecuada incrementen la vida de los rodamientos y los sellos. Asegure los rodamientos a los ejes y apriete los rodamientos fijos/de no expansión antes de apretar los rodamientos flotantes/de expansión.
8. Si se requieren mazas de acoplamiento, siga las instrucciones de instalación del fabricante. Verifique que todos los componentes de acoplamiento estén colocados sobre el eje antes de acoplar la maza. Instale las mazas de acuerdo a las instrucciones de ajuste por interferencia o ajuste estándar.
9. Si se requiere algún otro componente, siga las instrucciones del manual del fabricante.
10. Si la polea no se va a poner en servicio inmediatamente, proteja todo el ensamble de la luz directa del sol, de la lluvia, nieve o de grandes variaciones de temperatura y/o humedad.



Instrucciones de operación e instalación **Poleas para Banda Transportadora**

Instrucciones generales de operación:

1. Durante el primer mes de operación, inspeccione y torquee semanalmente los dispositivos de sujeción. Si los tornillos se están aflojando, revise la carga de la polea y la deflexión del eje. Una deflexión excesiva del eje puede provocar problemas de retención en los tornillos. No exceda el torque de apriete de los tornillos.
2. Refiérase a las recomendaciones del fabricante de los rodamientos para su instalación, operación y programación de mantenimiento
3. Inspeccione periódicamente la polea para revisar el desgaste del recubrimiento, grietas y su adhesión al tambor. El recubrimiento se puede deteriorar si está en contacto con aceites, grasas, queroseno, solventes u otros productos químicos.
4. Inspeccione los discos laterales y el tambor de la polea para detectar signos de grietas o fatiga por esfuerzo. Nunca opere una polea si tiene grietas en los discos laterales o en el tambor. Nunca taladre, suelde o haga modificaciones en los discos laterales o el tambor de la polea ya que puede fallar prematuramente.
5. Inspeccione todos los tensores y dispositivos de tensión de la banda para estar seguros de que tendrán un adecuado funcionamiento y movimiento durante la operación. Si la tensión de la banda no es la adecuada, los componentes pueden fallar o la banda y la polea pueden sufrir desgaste debido al excesivo deslizamiento.
6. Los rodamientos deben ser monitoreados para saber si están alineados adecuadamente, si hay movimiento o calentamiento durante la operación. Use un indicador con dial, revise la elevación y si están a escuadra respecto al eje dentro de los límites recomendados por el fabricante. Si hay movimiento excesivo durante la operación, el rodamiento pudiera no estar asegurado adecuadamente al eje o hay desgaste en el rodamiento. Un aumento en la temperatura podría indicar que el rodamiento está fallando. Relubrique de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.
7. Cualquier modificación, reparación o trabajo en un ensamble de polea para transportador no debe realizarse si antes no se cuenta con el consentimiento por escrito de Martin Sprocket & Gear.